ИНСТРУКЦИЯ

ПО ОБРАБОТКЕ ИСКУССТВЕННОГО ОНИКСА MARBEX.

Резка

Резка листа осуществляется погружной циркулярной пилой с линейкой и диском по камню, железу.

Шлифовка

Лист имеет обработку лицевой части градацией Р400, тыльная сторона Р100. Шлифовка листа осуществляется орбитальной шлифовальной машинкой. Шлифовку лицевой части листа необходимо начать с Р320, Р400, Р500, Р600, Р800, Р1000. По желанию клиента возможна шлифовка до Р1200, Р1500, Р2000, Р3000

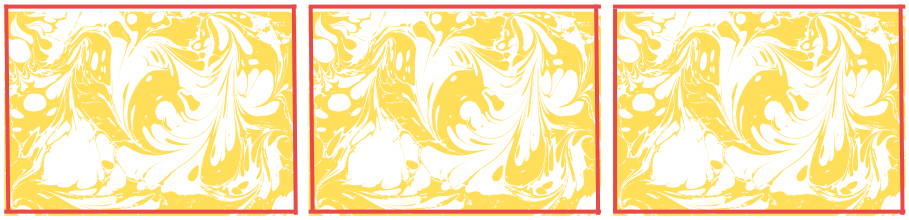
Полировка

Полировка листа осуществляется полировальной машинкой с войлочным диском и полировальной пастой на водной основе (рекомендовано Farecla G10). Так же возможна полировка после Р400, Р500 – матовая поверхность, Р600 Р800 – полуглянец.

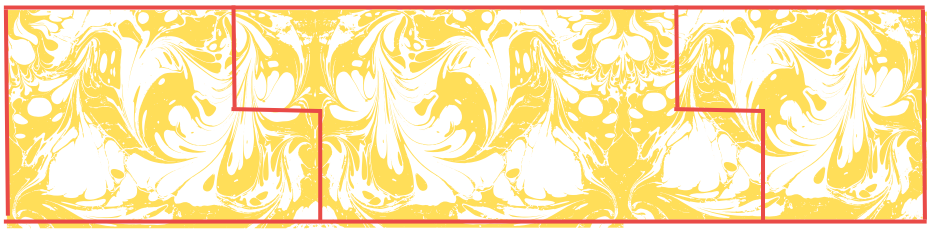
Склейка

Для склейки рекомендован клей Marbex. Склейка производится при t не ниже + 18 С (при низкой t время склейки возрастает) Места склейки должны быть подготовленные и обезжиренные. Клей Marbex использовать в пропорции 50 к 1 (50 гр. клея и 1 грамм отвердителя) Склейка осуществляется 3 способами

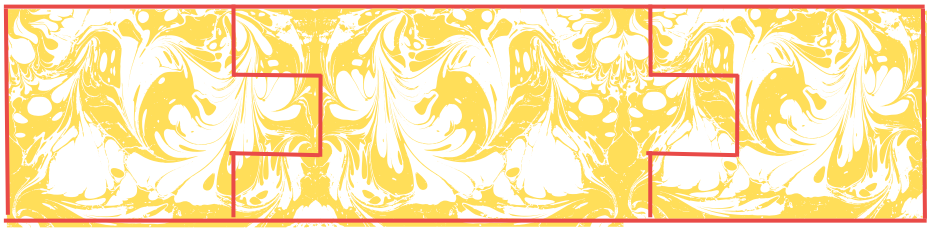
а)



б)



в)



а) Встык – этот способ для склеивания оникса на уже имеющем основании.
б) Четверть – этот способ для плоскостных соединений с использованием оснований.
в) Шип-паз – этот способ для конструкций с повышенными прочностными характеристиками